

SJK 其它材质说明

氢化丁腈 (HNBR)

氢化丁腈橡胶有很广泛的应用，包括汽车行业（冷却液，AdBlue, 油，燃油系统），工业应用，石油和天然气行业，食品和医药，及医疗行业。其中汽车行业是使用最多的行业。

优良的耐介质性

优良的热稳定性和氧化稳定性

机械强度高

耐磨性高

耐水蒸汽性能良好

耐温范围-40°C到+150°C

硬度：邵氏 55-90 度

认证：RoHS 认证

三元乙丙 (EPDM)

三元乙丙橡胶广泛应用于汽车部件、建筑用防水材料、电线电缆护套、耐热胶管、汽车密封件、及其它制品。

优异的耐老化、臭氧和光稳定性

优良的电绝缘性

优良的耐蒸汽性

耐温范围-40°C到+150°C

硬度:邵氏 30-90 度

认证：RoHS 认证

丁腈 (NBR/Nitrile)

丁腈橡胶具有良好的耐油性，常用于制造各种耐油的垫片，密封件和胶管等。

极好的耐油性

良好的耐磨性

耐温范围-40°C到 120°C

硬度：邵氏 40-90 度

认证：RoHS 认证

硅胶 (Silicone/VMQ/MVQ)

硅胶是一种无毒材料。硅橡胶广泛应用于炊具，玩具，小型家电和过滤等行业。由于硅橡胶具有较低的拉伸强度和耐磨性，它不能用在要求极高的应用。

良好的耐腐蚀性

良好的低温柔韧性

优良的耐干热，紫外线和臭氧性

耐温范围：-70°C to 220°C

硬度：邵氏 25-90 度

认证：RoHS、FDA

聚氨酯 (PU)

聚氨酯在日常生活、工农业生产、医学等领域广泛应用。在汽车工业中用于制造减震制品；在机械工业中用于制造密封件，传动带；

突出的耐磨性能

易水解

良好的耐油和耐压性能

耐温范围：-40°C-+90°C

硬度：邵氏 60-95 度

氟硅胶 (fluorosilicone/FVMQ)

氟硅胶可广泛的应用于航天，传感器，快速接头等领域中，特别应用在宇航工业。它综合了氟胶和硅胶的性能。

优秀的耐高温性

突出的耐低温性

良好的耐老化性

良好的耐介质性

耐温范围：-60°C-+220°C

硬度：邵氏 45-80 度

过氧、特配、环保级三元乙丙

过氧三元乙丙有良好的耐刹车油性能，具有良好的压变性能。它广泛的应用于汽车元件行业。

特配三元乙丙可耐电解液。它广泛应用于新能源行业，特别是新能源电池行业。

环保级三元乙丙可通过食品级检测。它广泛的环保设备以及过滤行业。

高回弹丁腈 (High resilient NBR)

回弹性好，强度和伸长率表现突出。

导电、耐高温硅胶

导电硅胶拥有优秀的导电率，电阻最小可以达到 100Ω。一般常见的颜色是黑色的。

耐高温硅胶可耐 300 度的高温。

阻燃硅胶、三元乙丙、丁腈

阻燃硅胶、三元乙丙、丁腈的阻燃等级可达 V0 级，它们广泛的应用于电子电器行业。

浙江加诚新材料有限公司

地址：浙江省海宁市尖山新区安江路 64 号

电话：0573-87760757

传真：0573-87766757